

WINDY

EFH - EX

PORTÁTIL
Y LIVIANO

PRÁCTICO
Y FÁCIL
DE USAR

CON MOTOR
EXPLOSION
PROF

CUMPLE CON
LA NORMA
DE SGSS



Aplicaciones



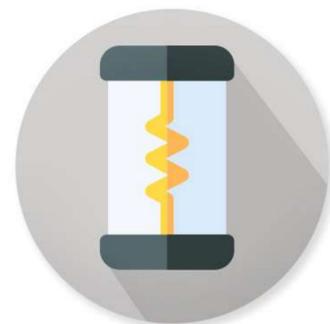
INDUSTRIA



TÚNEL



TANQUES



SUBESTACIONES

Características generales

-  Especial para trabajo en espacios confinados
-  Rotor estampado en lámina y carcasa en lamina recubierto con pintura al horno color amarillo.
-  Resistente a la corrosión
-  Guardas de seguridad en ambos lados
Fácil de desplazar
-  Operan a 110V monofásicos
-  Puede utilizarlo como ventilador (inyector) o extractor
-  Motor sellado para un mantenimiento mínimo

Uso

Extracción de Gases



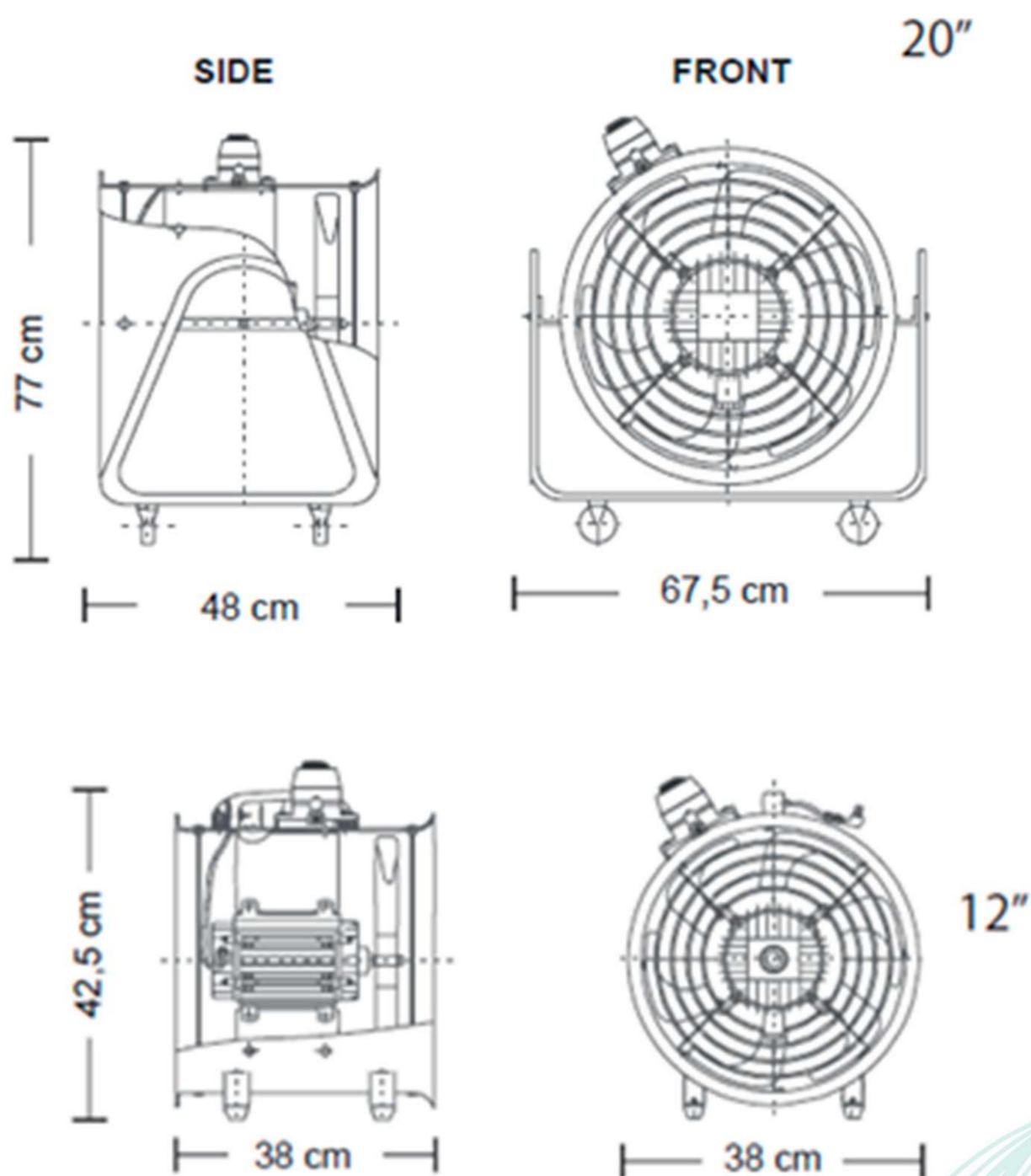
Inyección de Aire



***El equipo puede ir con ducto con 5 mts de largo o de 10 mts**

Recomendaciones de instalación

- El equipo está diseñado para trabajar a temperatura ambiente de máximo 40°C
- Realizar las conexiones de acuerdo con las normas RETIE



Características técnicas

Modelo	Caudal				Vel. RPM	dbA @ 3m Amb. 45-50 dbA	Datos del motor		Fases #	Voltaje V	Amp. A	Peso Kg	Medidas de empaque Ancho x Alto x Prof		
	CFM ft3/min	m3/min	m3/seg	m3/h			HP	W					cm	cm	cm
Windy EFH EX 12"	2.320	66	1,1	3.942	3.480	76	0,74	550	1	110/120	4,8	18,1	42	40	44
Ducto flexible Antiesterico de 12" x5 mts de largo (Negro)	UNIDADES DISPONIBLES											5	39	19	39
Ducto flexible Antiesterico de 12" x5 mts de largo (Negro)	UNIDADES DISPONIBLES											9	39	29	39
Windy EFH EX 20"	6.440	182	3	10.942	1.720	73	1,2	900	1	110/120	9	48	70	50	70
Ducto flexible Antiesterico de 20" x5 mts de largo (Negro)	UNIDADES DISPONIBLES											9	55	16	55
Ducto flexible Antiesterico de 20" x5 mts de largo (Negro)	UNIDADES DISPONIBLES											16	55	24	55

